



Procedura negoziata per l'affidamento della fornitura di
Apparecchiatura per test di esposizione accelerata alla luce solare ed
alle intemperie, mediante applicazione del criterio dell'offerta
economicamente più vantaggiosa
determinato sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo
CIG [7715194B7D]

ALLEGATO 1
CAPITOLATO TECNICO

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 - 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI
Via Melito Iungano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





Sommario

| | |
|---|---|
| Art. 1 - Oggetto della fornitura | 3 |
| Art. 2 - Configurazioni e caratteristiche tecniche, operative e funzionali della fornitura..... | 3 |
| Art. 3 - Caratteristiche dei Servizi connessi | 5 |
| Art. 4 - Criteri di valutazione QUALITATIVI | 9 |

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

| | | | | |
|--|---|---|---|---|
| Sede legale e operativa Via Nuova Poggioreale, 38 80143 Napoli Tel. +39 081 5979100 Email: ssip@ssip.it www.ssip.it | Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC Via Brisa, 3 - 20123 Milano Tel. +39 02 8807711 - 02 880771297 Email: ssip@ssip.it | Distretto Industriale di Arzignano (VI) c/o MADE IN VICENZA Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza Tel. +39 0444 994751 Email: pid@madeinvicenza.it | Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO Via San Tommaso, 119/121/123 56029 S. Croce s/Arno (PI) Tel. +39 0571 32542 Email: santacroce@ssip.it | Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI Via Melito Iangano, 9 83029 Solofra (AV) Tel. +39 0825 582740 Email: ssip@ssip.it |
|--|---|---|---|---|



ART. 1 - OGGETTO DELLA FORNITURA

Il presente Capitolato ha per oggetto la fornitura di Apparecchiatura per test di esposizione accelerata alla luce solare ed alle intemperie.

I prodotti oggetto della seguente fornitura devono essere conformi alle norme applicabili vigenti in campo nazionale e comunitario.

Sono inclusi nella fornitura i seguenti servizi, le cui caratteristiche sono riportate all'art. 3 "Caratteristiche dei Servizi Connessi":

1. Consegna, installazione ed avviamento e realizzazione di tutte le opere connesse e necessarie alla completa funzionalità della fornitura;
2. Collaudo ed istruzione del personale;
3. Garanzia "full risk" per i primi 24 mesi

ART. 2 - CONFIGURAZIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE, OPERATIVE E FUNZIONALI DELLA FORNITURA

Di seguito sono riportate le caratteristiche tecniche, operative e funzionali che ciascun prodotto offerto dovrà possedere.

Oggetto dell'appalto

| n. | Descrizione servizi/beni | CPV | P (principale) | Importo |
|----|--|------------|----------------|-----------|
| | | | S (secondaria) | |
| 1 | Apparecchiatura per test di esposizione accelerata alla luce solare ed alle intemperie | 38424000-3 | P | 55.000,00 |

Il sistema dovrà essere costituito da:

- Apparecchiatura per test di esposizione
- Apparecchiatura per la produzione di acqua purificata
- Gruppo di continuità

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iungano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it

Il sistema proposto dovrà avere le seguenti caratteristiche minimali:

1. APPARECCHIATURA PER TEST DI ESPOSIZIONE

- a. Apparecchiatura per test di esposizione accelerata alla luce solare ed alle intemperie, adatta ad effettuare prove in accordo ai parametri richiesti dalle seguenti norme:
 - ISO 105-B02 Prove sui materiali tessili per solidità del colore - Parte B02: La solidità del colore alla luce artificiale: Prova con lampada ad arco di xeno
 - ISO 105-B04 (EN) (DIN) Textiles - Tests for Colour Fastness - Part B04. Colour Fastness to Artificial Weathering: Xenon Arc Fading Lamp Test
 - ISO 105-B06 (EN) (DIN) Textiles - Tests for Colour Fastness - Part B06: Colour Fastness and Ageing to Artificial Light at High Temperatures: Xenon Arc Fading Lamp Test
 - ISO 105-B07 (EN) (DIN) Textiles - Tests for Colour Fastness - Part B07: Colour Fastness to Light of Textiles Wetted with Artificial Perspiration
 - ISO 105-B10 (EN) (DIN) Textiles - Tests for Colour Fastness - Part B10: Artificial Weathering - Exposure to Filtered Xenon-Arc Radiation
- b. Sistema di gestione lampade
- c. Sistemi per il monitoraggio e la regolazione dell'irraggiamento nella zona UV (tra i 300/400 nm e 420nm) e della temperatura del pannello nero di riferimento;
- d. Sistema di misura e controllo della temperatura della camera di prova operante da temperatura ambiente a + 65 C°;
- e. Doppio controllo combinato e simultaneo della temperatura della camera e pannello nero;
- f. Sistema di regolazione del volume d'aria per la gestione della differenza delle temperatura tra la camera e pannello nero;
- g. Sistema di umidificazione della camera di prova ad alta efficienza, con umidità efficacemente controllata tra 10-75% nei cicli luce.
- h. Sistema di spruzzatura per la simulazione dell'effetto pioggia.
- i. Vasca integrata, da 60 litri, per l'acqua di spruzzatura campioni e per l'umidità. Completa di pompa e dei relativi accessori;
- j. Pannello di comando "touch-screen" per la gestione dei parametri macchina e di prova, con menù di guida per l'operatore in lingua italiana, che consenta di

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it



- registrare ed esportare/stampare a mezzo interfaccia dedicata collegabile a stampante o PC (non richiesti nella fornitura);
- k. Interfaccia Ethernet con software per collegamento tramite PC.
 - l. Materiali di Completamento (Filtri, Scale di Valutazione, etc) necessari all'esecuzione di prove in accordo alle norme ISO 105-B02 ed ISO 105-B04.
2. APPARECCHIATURA PER LA PRODUZIONE DI ACQUA DISTILLATA
- a. Sistema per la produzione di acqua purificata del grado ottimale per il funzionamento della macchina a partire da acqua di rete;
 - b. La fornitura deve includere tutto il necessario al corretto, sicuro ed immediato funzionamento
3. GRUPPO DI CONTINUITÀ
- a. Gruppo di continuità/stabilizzatore di tensione adeguato per l'intero sistema, in grado di garantire il funzionamento di tutte le apparecchiature per almeno trenta minuti dopo l'interruzione della corrente di rete e di preservarle dagli sbalzi di tensione.
4. Nella fornitura devono essere inclusi:
- a. Corso di formazione/training ON-SITE di almeno 1 giornata lavorativa in lingua italiana sul sistema proposto.
 - b. Garanzia, di 24 mesi totali, che deve comprendere l'assistenza telefonica per l'identificazione e la risoluzione di problemi hardware e software nonché la risoluzione e la riparazione di problemi hardware presso il cliente con tempi di risposta non superiore a 72 ore lavorative. Tutti i costi di trasferta, di manodopera e delle parti di ricambio, devono essere incluse.

ART. 3 - CARATTERISTICHE DEI SERVIZI CONNESSI

I servizi descritti di seguito sono connessi alla fornitura di strumentazione scientifica, vale a dire che il corrispettivo di tali servizi è compreso nel prezzo offerto a base di gara.

3.1 **Consegna, installazione ed avviamento**

L'attività di consegna delle apparecchiature si intende comprensiva di ogni relativo onere e spesa, ivi compresi a titolo meramente esemplificativo e non esaustivo, quelli di imballaggio, trasporto,

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Langano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it

facchinaggio, consegna al piano, posa in opera, asporto e smaltimento dell'imballaggio. La consegna deve avvenire nel rispetto dei termini, delle modalità e dei luoghi ivi indicati.

Il Fornitore deve effettuare le consegne delle apparecchiature richieste, entro 60 giorni naturali consecutivi dalla data di ricevimento dell'ordine, a proprio rischio e con carico di spese di qualsiasi natura.

Le consegne non potranno essere effettuate senza preventivo accordo con SSIP, da stabilirsi con un anticipo di almeno cinque giorni. Potranno essere richieste alla Ditta aggiudicataria consegne in giorni festivi, senza alcun costo aggiuntivo.

L'appalto dovrà comprendere, oltre che la fornitura e installazione di tutto quanto descritto nel presente capitolato tecnico, anche ogni eventuale componente, attrezzo, accessorio, particolare, ecc., non previsto nei precedenti paragrafi, ma necessario per un corretto e sicuro funzionamento ed una facile gestione delle strumentazioni e attrezzature in oggetto.

L'installazione dei dispositivi dovrà essere effettuata da personale adeguatamente specializzato. Gli orari di accesso al sito di installazione verranno concordati con il Responsabile Tecnico individuato dalla SSIP. Le attività di installazione devono includere eventuale allacciamento agli impianti tecnici delle attrezzature offerte (oltre a tutto il materiale ed i dispositivi necessari al corretto e sicuro allacciamento), nonché la realizzazione di tutte le eventuali opere e quanto altro necessario, anche se non espressamente indicato, connesse e necessarie alla consegna delle forniture perfettamente funzionanti in tutte le loro parti nei locali di destinazione. E' a cura e spese della DA, su richiesta della SA, l'eventuale rimozione delle apparecchiature attualmente installate e trasporto delle stesse in locale individuato dall' Ente.

3.2 Collaudo e addestramento del personale

La conformità dei dispositivi oggetto del contratto è verificata dalla SSIP che vi provvede nel rispetto del proprio regolamento e nel rispetto dell'art. 102 del D.Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii. L'operazione è intesa a verificare, per i beni forniti, la conformità al tipo o ai modelli descritti nella documentazione di gara, nell'offerta e nei suoi allegati.

La verifica di funzionamento dei dispositivi verrà effettuato in contraddittorio con la Ditta aggiudicataria non oltre sessanta giorni dal completamento dell'installazione.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it

Il protocollo di verifica verrà stabilito in maniera autonoma dalla SSIP; la Ditta aggiudicataria dovrà fornire, su richiesta della SSIP, tutta la documentazione necessaria a consentire la regolare esecuzione delle operazioni di verifica. Tale documentazione conterrà, tra l'altro, l'elenco e la descrizione delle operazioni previste, i risultati attesi, i parametri di misurazione considerati, unitamente ai "range" di valori attesi, ed i tempi stimati per l'esecuzione delle operazioni di verifica.

Le informazioni contenute nella proposta di protocollo di verifica serviranno alla SSIP ed alla Ditta aggiudicataria, nel prosieguo del contratto, per monitorare gli effetti di future ricalibrature, modifiche e regolazioni apportate ai dispositivi.

La Ditta aggiudicataria dovrà dare copia alla SSIP, preliminarmente alla verifica e qualora applicabile, di tutta la documentazione da trasmettere ad organismi di controllo tecnici ed amministrativi nazionali ed internazionali.

Qualora, in sede di verifica, i dispositivi non dovessero risultare rispondenti ai requisiti contrattuali, non verranno accettati e la SSIP ne richiederà la sollecita sostituzione.

I dispositivi non accettati dovranno essere immediatamente ritirati a cura e spese della Ditta aggiudicataria.

La regolare verifica dei prodotti e la dichiarazione di presa in consegna non esonera comunque la Ditta aggiudicataria per eventuali difetti o imperfezioni non emersi al momento della verifica, bensì accertati successivamente. In tal caso la Ditta aggiudicataria è invitata dalla SSIP ad assistere, a mezzo dei suoi rappresentanti, ad eventuali visite di accertamento, dovendo rispondere ad ogni effetto dei difetti o delle imperfezioni accertate.

In assenza della Ditta aggiudicataria o di suoi incaricati, il relativo verbale, redatto dagli incaricati della SSIP, fa egualmente stato contro di essa.

La data di verifica con esito favorevole dà inizio al periodo di garanzia.

La Ditta offerente dovrà predisporre un programma di addestramento del personale nel quale dovrà descrivere:

- a) i destinatari della formazione;
- b) la durata dell'intervento formativo;
- c) gli argomenti trattati;
- d) le qualifiche dei formatori, adeguatamente attestate e pertinenti all'oggetto della fornitura;

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 - 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di
Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 • 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
(AV) c/o UNIC - Centro Servizi
ASI
Via Melito Iungano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it



e) il materiale didattico fornito.

L'addestramento dovrà avvenire, preliminarmente alla conclusione delle operazioni di collaudo, presso i locali di installazione delle attrezzature o, se in altra sede, a cura e spese della Ditta aggiudicataria.

3.3 Garanzia "full risk" per primi 24 mesi

L'Offerente assume l'obbligo, in caso di aggiudicazione, a fornire beni di produzione corrente, nuovi di fabbrica, non ricondizionati né riassemblati.

I beni forniti devono essere privi di difetti dovuti a vizi di materiali impiegati e devono possedere tutti i requisiti indicati dalla Ditta aggiudicataria nell'offerta e nella documentazione allegata, nonché rispettare le normative tecniche in vigore all'atto del collaudo.

Tutti i beni forniti, a prescindere che siano prodotti dalla Ditta aggiudicataria o da ditte terze, dovranno essere garantiti dalla Ditta aggiudicataria per tutti i vizi costruttivi e i difetti di funzionamento e per un periodo minimo di 24 (ventiquattro) mesi, a partire dalla data di collaudo con esito favorevole.

La Ditta aggiudicataria è pertanto tenuta ad eliminare, a proprie spese, tutti i difetti manifestati dai beni durante il periodo di garanzia, dipendenti da vizi di costruzione, di installazione, di configurazione o da difetti dei materiali impiegati.

Le condizioni di garanzia dovranno includere, per il periodo di validità della stessa, tutte le operazioni di manutenzione preventiva/programmata (secondo le specifiche del costruttore) e correttiva senza oneri aggiuntivi per la SSIP. La ditta aggiudicataria per i primi 24 mesi a partire dalla data di collaudo dovrà fornire i servizi di assistenza e manutenzione full risk sull'apparecchiatura fornita. Il costo dei servizi di assistenza e manutenzione full risk per il primo periodo di 24 mesi decorrenti dalla data del collaudo positivo dei beni è incluso nel prezzo unitario di acquisto delle apparecchiature. Sono comprese nel servizio la riparazione e la sostituzione dell'apparecchiatura in tutte le sue componenti con la sola esclusione del materiale di consumo necessario all'ordinario utilizzo.

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione
 e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di
 Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa
 Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra
 (AV) c/o UNIC - Centro Servizi
 ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it

ART. 4 - CRITERI DI VALUTAZIONE QUALITATIVI

Il presente paragrafo riporta i Criteri di Valutazione che sono utilizzati per la definizione del Punteggio dell'Offerta Tecnica. Tali criteri sono elencati, per ogni Lotto, nella sottostante tabella con la relativa ripartizione dei punteggi.

Nella colonna identificata come PUNTI MAX sono indicati i Punteggi massimi ottenibili, per ogni Criterio di valutazione, dalle valutazioni della Commissione Giudicatrice.

Nella colonna identificata con la lettera D vengono indicati i "Punteggi discrezionali", vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito in ragione dell'esercizio della discrezionalità spettante alla commissione giudicatrice.

Nella colonna identificata con la lettera Q vengono indicati i "Punteggi quantitativi", vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito mediante applicazione di una formula matematica.

Nella colonna identificata dalla lettera T vengono indicati i "Punteggi tabellari", vale a dire i punteggi fissi e predefiniti che saranno attribuiti o non attribuiti in ragione dell'offerta o mancata offerta di quanto specificamente richiesto.

| n° | criteri di valutazione | punti max | | sub-criteri di valutazione | punti D max | punti Q max | punti T max |
|----|--|-----------|-----|---|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Caratteristiche dell'Apparecchiatura per test di esposizione | 28 | 1.1 | Numero e tipologia postazioni | 7 | | |
| | | | 1.2 | Efficacia del Sistema di Irraggiamento | 4 | | |
| | | | 1.3 | Caratteristiche del sistema di monitoraggio dell'irraggiamento UV | 4 | | |
| | | | 1.4 | Caratteristiche del sistema di controllo della Temperatura | 3 | | |
| | | | 1.5 | Resistenza (alla corrosione) dei Materiali costitutivi | 5 | | |
| | | | 1.6 | Caratteristiche tecniche del software (funzioni, programmi) | 5 | | |
| 2 | Caratteristiche dell'Apparecchiatura per la produzione di acqua purificata | 5 | 2.1 | Caratteristiche e prestazioni | 5 | | |
| 3 | Caratteristiche del consumabile incluso nella fornitura | 5 | 3.1 | Caratteristiche tecniche e dimensionali, quantità offerte | 5 | | |

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
Via Nuova Poggioreale, 38
80143 Napoli
Tel. +39 081 5979100
Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
Via Brisa, 3 - 20123 Milano
Tel. +39 02 8807711 -
02 880771297
Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
c/o MADE IN VICENZA
Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
Tel. +39 0444 994751
Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
Via San Tommaso, 119/121/123
56029 S. Croce s/Arno (PI)
Tel. +39 0571 32542
Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
Via Melito Iangano, 9
83029 Solofra (AV)
Tel. +39 0825 582740
Email: ssip@ssip.it





| n° | criteri di valutazione | punti max | | sub-criteri di valutazione | punti D max | punti Q max | punti T max |
|---------------|---|-----------|-----|--|-------------|-------------|-------------|
| 4 | Caratteristiche migliorative dell'offerta | 4 | 4.1 | Peculiarità e caratteristiche migliorative della strumentazione offerta | 4 | | |
| 5 | Garanzia | 10 | 5.1 | Caratteristiche Migliorative del Servizio di Garanzia Offerto Rispetto alla richiesta (ad es. Estensione per un periodo maggiore a quanto richiesto) | 10 | | |
| 6 | Organizzazione del servizio di assistenza tecnica | 18 | 6.1 | Tempi di intervento su chiamata | | 8 | |
| | | | 6.2 | Modalità organizzative del Servizio di Assistenza Tecnica | 10 | | |
| Totale | | 70 | | | 62 | 8 | 0 |

STAZIONE SPERIMENTALE PER L'INDUSTRIA DELLE PELLI E DELLE MATERIE CONCIANTI Srl

Sede legale e operativa
 Via Nuova Poggioreale, 38
 80143 Napoli
 Tel. +39 081 5979100
 Email: ssip@ssip.it
www.ssip.it

Ufficio tecnico Normazione e Sostenibilità c/o UNIC
 Via Brisa, 3 - 20123 Milano
 Tel. +39 02 8807711 -
 02 880771297
 Email: ssip@ssip.it

Distretto Industriale di Arzignano (VI)
 c/o MADE IN VICENZA
 Azienda Speciale della Camera di Commercio di Vicenza
 Via E. Montale, 27 - 36100 Vicenza
 Tel. +39 0444 994751
 Email: pid@madeinvicenza.it

Distretto Industriale di Santa Croce sull'Arno (PI) c/o POTECO
 Via San Tommaso, 119/121/123
 56029 S. Croce s/Arno (PI)
 Tel. +39 0571 32542
 Email: santacroce@ssip.it

Distretto Industriale di Solofra (AV) c/o UNIC - Centro Servizi ASI
 Via Melito Iangano, 9
 83029 Solofra (AV)
 Tel. +39 0825 582740
 Email: ssip@ssip.it

